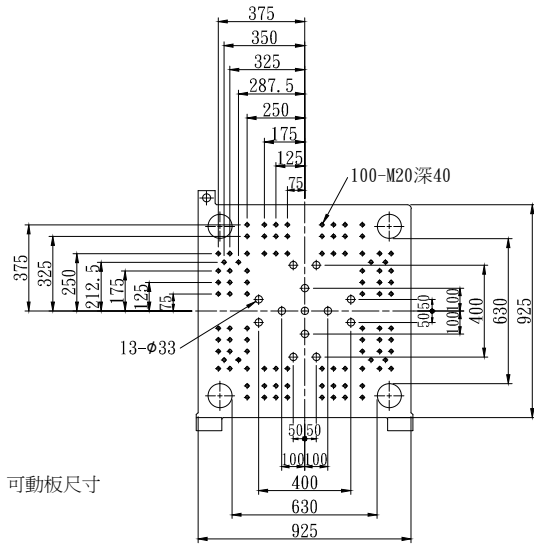


Injection unit / 射出裝置													
射出型式：三座式 / 油壓馬達驅動螺桿		IU 200				IU 260				IU 350			
螺桿直徑	mm	36	40	46	52	40	46	52	58	46	52	58	65
射出壓力	kg/cm ²	3079	2494	1886	1476	3062	2316	1812	1457	3175	2485	1998	1591
理論射出容積	cm ³	187	231	306	391	261	346	442	549	386	493	613	770
射出重量(PS)	g	170	210	278	355	238	314	402	500	351	448	558	700
射出率	cm ³ /sec	237	292	387	494	238	315	402	500	230	352	438	458
螺桿長徑比	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
可塑化能力(PS)	kg/hr	88	117	167	229	117	167	229	322	130	177	250	314
射出行程	mm	184				208				232			
射出速度	mm/sec	233				189				138			
螺桿迴轉速	r.p.m	400				400				310			
射頭接觸力	ton	6.2				6.2				10.7			
料斗容量	l	50				50				100			
溫度控制區段	zone	料管4段/噴嘴1段											
Clamping unit / 開閉模裝置													
閉模方式		雙曲肘											
閉模力	ton	260											
開閉模行程	mm	570											
模板尺寸(H×V)	mm	925×925											
柱間尺寸(H×V)	mm	630×630											
模具厚度	mm	250-600											
開模最大距離	mm	1170											
突模方式		油壓頂針13點											
突模行程	mm	150											
突模力	ton	7.7											
General data / 其他													
泵浦馬達	kw	33											
電熱力	kw	6.1	7.5	10.5	12.3	10.3	11.8	13.2	15.3	12.8	16.8	17	18
總電力	kw	39.1	40.5	43.5	45.3	43.3	44.8	46.2	48.3	45.8	49.8	50	51
油箱容量	l	367											
機械重量	ton	9.9											

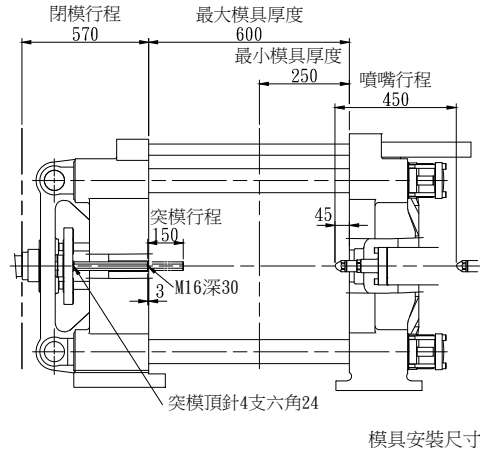
E=伺服節能系列 油壓系統最高壓力=175kg/cm²
 本公司因技術持續精進僅保留以上數值資料變更之權利

VM 260E

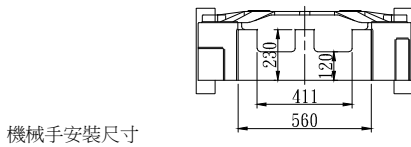
模具尺寸圖



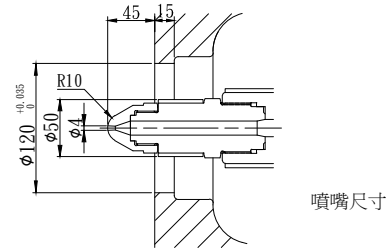
可動板尺寸



模具安裝尺寸



機械手安裝尺寸



噴嘴尺寸

機械尺寸圖

