

Injection unit / 射出裝置									
射出型式：三座式 / 油壓馬達驅動螺桿		IU 350				IU 450			
螺桿直徑	mm	46	52	58	65	52	58	65	75
射出壓力	kg/cm <sup>2</sup>	3175	2485	1998	1591	3145	2528	2013	1512
理論射出容積	cm <sup>3</sup>	386	493	613	770	552	687	863	1149
射出重量(PS)	g	351	448	558	700	503	625	785	1045
射出率	cm <sup>3</sup> /sec	276	352	438	550	278	346	435	579
螺桿長徑比	L/D	20	20	20	20	20	20	20	20
可塑化能力(PS)	kg/hr	146	200	282	354	172	242	304	404
射出行程	mm	232				260			
射出速度	mm/sec	166				131			
螺桿迴轉速	r.p.m	350				300			
射頭接觸力	ton	10.7				10.7			
料斗容量	l	100				100			
溫度控制區段	zone	料管4段/噴嘴1段							
Clamping unit / 開閉模裝置									
閉模方式		雙曲肘							
閉模力	ton	450							
開閉模行程	mm	760							
模板尺寸 (H×V)	mm	1180×1180							
柱間尺寸 (H×V)	mm	810×810							
模具厚度	mm	350-750							
開模最大距離	mm	1510							
突模方式		油壓頂針17點							
突模行程	mm	180							
突模力	ton	11.1							
General data / 其他									
泵浦馬達	kw	37							
電熱力	kw	12.8	16.8	17	18	15	16.8	20.4	22.7
總電力	kw	49.8	53.8	54	55	52	53.8	57.4	59.7
油箱容量	l	543							
機械重量	ton	18.5							

E=伺服節能系列 油壓系統最高壓力=175kg/cm<sup>2</sup>  
 本公司因技術持續精進僅保留以上數值資料變更之權利

