

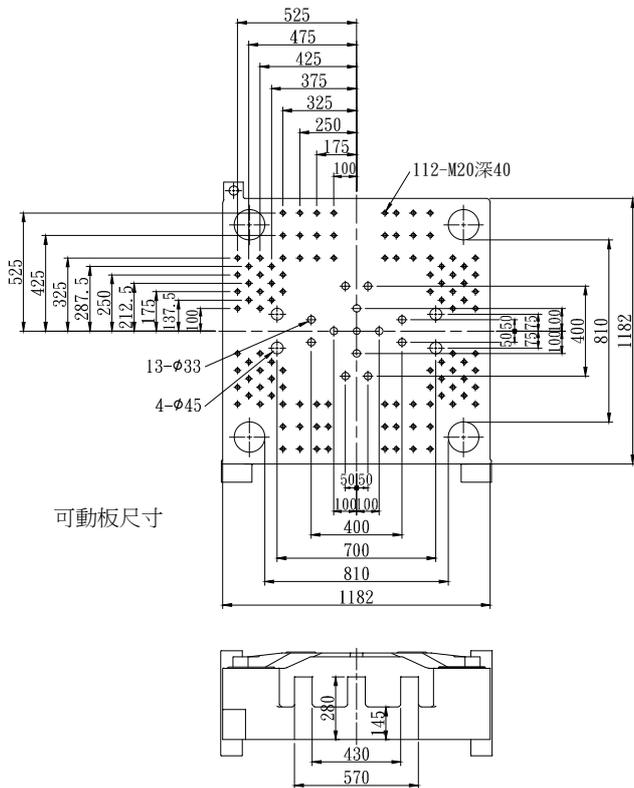
Injection unit / 射出裝置			
射出型式：二座式 • 油壓馬達驅動螺桿		IU 450B	
螺桿直徑	mm	70	75
射出壓力	kg/cm <sup>2</sup>	1866	1626
理論射出容積	cm <sup>3</sup>	1443	1657
射出重量(PS)	g	1313	1508
射出率	cm <sup>3</sup> /sec	469	538
螺桿長徑比	L/D	21.4	20
可塑化能力(PS)	kg/hr	293	337
射出行程	mm	375	
射出速度	mm/sec	121	
螺桿迴轉速	r.p.m	250	
射頭接觸力	ton	10.7	
料斗容量	l	100	
溫度控制區段	zone	料管4段/噴嘴1段	
Clamping unit / 開閉模裝置			
閉模方式		雙曲肘	
閉模力	ton	450	
開閉模行程	mm	760	
模板尺寸 (H×V)	mm	1180×1180	
柱間尺寸 (H×V)	mm	810×810	
模具厚度	mm	350~750	
開模最大距離	mm	1510	
突模方式		油壓頂針17點	
突模行程	mm	180	
突模力	ton	11.1	
General data / 其他			
泵浦馬達	kw	37	
電熱力	kw	21.3	22.7
總電力	kw	58.3	59.7
油箱容量	l	543	
機械重量	ton	n/a	

EB=伺服節能大射膠量系列 油壓系統最高壓力=175kg/cm<sup>2</sup>

本公司因技術持續精進僅保留以上數值資料變更之權利

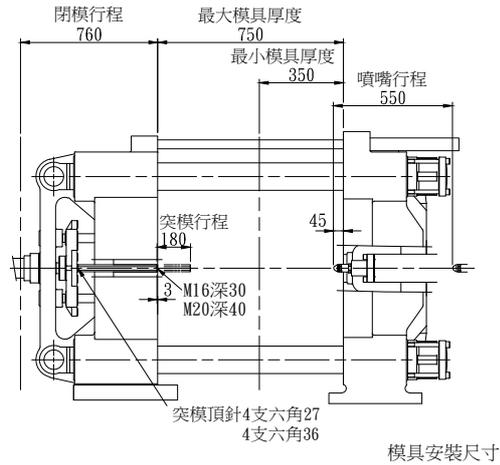
# VM 450EB

## 模具尺寸圖

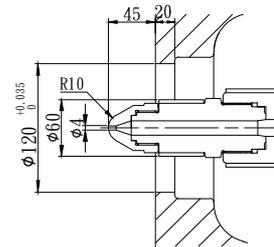


可動板尺寸

機械手安裝尺寸



模具安裝尺寸



噴嘴尺寸

## 機械尺寸圖

